

**Budapesti Komplex Szakképzési Centrum
Kaeszy Gyula Faipari Technikum és Szakképző Iskola
és
SZALÉZI ÁGAZATI KÉPZŐKÖZPONT NONPROFIT KFT.**

KÉPZÉSI PROGRAM

2024/2025.tanév

Fa- és bútoringar ágazat - Bútorasztalos (4 0722 08 01)

Fa- és bútoringar ágazat – Kárpitos (4 0723 08 03)

Fa- és bútoringar ágazat - Faipari technikus (5 0722 08 02)

Bevezetés

A Szalézi Ágazati Képzőközpont Nonprofit Korlátolt Felelősségű Társaság (továbbiakban: Szalézi ÁKK) a szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (továbbiakban: szakképzési törvény) 81. § (1) bekezdésének megfelelően a duális képzőhelyi követelményeknek teljesítése céljából jött létre 2021-ben.

A Szalézi ÁKK alapításának célja, hogy az új szakképzési törvény rendelkezéseinek megfelelően a Szalézi Intézmény Fenntartó fenntartásában működő szakképző intézmények tanulói, illetve képzésben részt vevő személyei számára biztosítsa a szakképzési munkaszerződés keretében folytatott szakirányú oktatás feltételeit.

A Szalézi ÁKK egyedi megállapodás alapján a Szalézi intézményi hálózaton kívüli szakképző intézményekből is fogad tanulókat, illetve képzésben részt vevő személyeket.

1. Ágazati Képzőközpont alapadatai

Név: Szalézi Ágazati Képzőközpont Nonprofit Korlátolt Felelősségű Társaság

Cégjegyzékszám: 01-09-389702

Adószám: 27429565-2-41.

Székhely: 1044 Budapest, Váci út 73.

2. A Képzési program érvényessége, az ÁKK tagjai, együttműködő partnerek

A Képzési program a 12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet (továbbiakban: a szakképzési törvény végrehajtási rendelete) 223/A. § (2) bekezdése rendelkezésének megfelelően közösen került kidolgozásra a Szalézi ÁKK és az alábbi szakképző intézmény(ek) által:

- Budapesti Komplex Szakképzési Centrum Kaesz Gyula Faipari Technikum és Szakképző Iskola
(Budapest, Egressy út 36, 1149)

A Képzési program szakmánként tartalmazza a tananyagelemek oktatásának a szakképző intézmények és a Szalézi ÁKK közötti megosztását. Fa- és bútoripar ágazat tekintetében:

A Budapesti Komplex Szakképzési Centrum Kaesz Gyula Faipari Technikum és Szakképző Iskola

(Budapest 1149 Egressy út 36. OM azonosító: 203032)Jelen dokumentum a jóváhagyás napjától kezdve a következő változtatás jóváhagyásának napjáig érvényes.

3. Oktatásszervezés

A képzőhelyen a foglalkoztatás a hatályos jogszabályok szerint elméleti oktatásból és gyakorlatból áll. Az oktatás a Szalézi ÁKK által bérelt gyakorlati és elméleti tanműhelyeiben valósul meg tanmenet alapján. A tanmenetet valamennyi oktató az oktatás megkezdése előtt elkészíti és megküldi a Szalézi ÁKK kijelölt kapcsolattartója részére.

Képzési helyszínen teljesített szakmai gyakorlat:

Ütemezés:

Az új belépők számára a szakirányú oktatás a BKSZC által szervezett ágazati alapképzést lezáró ágazati alapvizsga után kezdődik.

A 2024/2025. tanévben a szakirányú oktatás képzésenként az alábbi tervezett ütemezés szerint kerül megszervezésre:

-KSZ/12.EA: 2024. szeptember 1. – 2025. január 31. (1-es 2-es csoport kedd-péntek-szombat, 3-as csoport hétfő-kedd-csütörtök napokon)

-KSZ/12.EK: 2024. szeptember 1. – 2025. január 31. (1-es csoport kedd-szerda-csütörtök, 2-es csoport hétfő-szerda-péntek napokon) 5 tanóra/nap

-13.ET: 2024. szeptember 1. – 2025. április 30. (kedd-szerda-csütörtöki napokon)) 5 tanóra/nap

-KSZ/12.EW: 2024. január 5. – 2024. július 31. (1-es, 2-es csoport péntek-szombat napokon) 6 elméleti tanóra/nap és 8 gyakorlati tanóra/nap

-KSZ/12.EW: 2024. november 1. – 2025. július 31. (1-es, 2-es csoport péntek-szombat napokon) 6 elméleti tanóra/nap és 8 gyakorlati tanóra/nap

-KSZ/11.EA: 2024. november 1. – 2026. január 31. (1-es, 2-es hétfő-szerda-csütörtök, 3-as kedd-szerda-péntek, 4-es hétfő--kedd-szerda napokon) 5 tanóra/nap

-KSZ/11.EK: 2024. november 1. – 2026. január 31. (1-es csoport szerda-péntek-szombat, 2-es csoport hétfő-szerda-péntek napokon) 5 tanóra/nap

A másodéves képzésben résztvevők számára a képzés 2025. január 17-én ér véget, melyet a szakmai vizsga követ.

Az oktatás helyszíne:

1., a gyakorlati képzés – a Szalézi ÁKK által bérelt tanműhelyekben

2., a szakelméleti képzés – a Szalézi ÁKK által bérelt elméleti tantermekben

3.1 Adminisztrációs feladatok és tájékoztatási kötelezettség a tanulók gyakorlati képzésére vonatkozóan

A képzésben részt vevő személyek jelenlétére és szakmai előre haladására vonatkozó adatokat az ÁKK rögzíti a KRÉTA duális moduljában.

A szakképzési munkaszerződés megkötését megelőzően az ÁKK személyes tájékoztató keretében ismerteti a képzésben részt vevő személyekre vonatkozó kötelezettségeket és jogosultságokat.

3.2 A felülvizsgálat módja és ideje

A Szalézi ÁKK vezetője legalább évente (a tanév kezdetekor, illetve amennyiben releváns az egybefüggő szakmai gyakorlatot megelőzően) kezdeményezi a Képzési program tartalmának felülvizsgálatát és a szükséges módosítások végrehajtását.

Ezen felül jogszabályváltozás esetén, illetve a szakképző intézmények Szakmai programjának változása esetén soron kívül el kell végezni a felülvizsgálatot és átvezetni a dokumentumba a szükséges módosításokat.

3.3 Nyilvánosságra hozatal és elhelyezés

A Képzési Programnak a képzésben résztvevő partnerek számára a helyben szokásos módon elérhetőnek kell lennie az érintettek számára, s kérés esetén a tartalmáról az Ágazati Képzőközpont vezetője felvilágosítást nyújt az érdeklődőknek.

A fentiekén túl az Ágazati Képzőközpont jelen Képzési Programot közzéteszi minden olyan adminisztrációs felületen, melyet jogszabály előír (honlapon történő megjelenítés).

4. A képzési program az alábbi szakképesítések szakmai tartalmát foglalja magában:

Ágazat	Szakma azonosító száma	Szakma megnevezése	Szakma szakmairánya
Fa- és bútorigar	4 0722 08 01	Asztalos	-
Fa- és bútorigar	4 0723 08 03	Kárpitos	-
Fa- és bútorigar	5 0722 08 02	Faipari technikus	-

A szakmai gyakorlat a Szalézi ÁKK, valamint a szakképző intézmények képzésben résztvevőivel kötött szakképzési munkaszerződés keretében valósul meg.

5. Kapcsolódás a szakképző intézmények Szakmai Programjához

A Képzési program a képzésben részt vevő személyek számára a duális képzőhelyen, szakképzési munkaszerződés keretében megvalósuló szakirányú oktatásban történő részvétel feltételeit tartalmazza.

A szakirányú oktatás a szakképzési munkaszerződés hatálya alatt teljesítendő oktatásból és gyakorlatból áll.

Az oktatás és gyakorlat megszervezése céljából a Szalézi ÁKK vezetői és munkatársai megismerik a szakképző intézmények érvényes Szakmai programját, különösen az alábbi területekre vonatkozóan:

- Az oktató-nevelő munka célja, legfontosabb feladatai
- Az oktató-nevelő munka legfontosabb eszközei és eljárásai
- A partneri kapcsolattartás formái (különösen a tanulókra való tekintettel)
- Az oktató-nevelő munka értékelési rendszere

A szakképzési munkaszerződés keretei között szervezett oktatás és gyakorlat során is fontos szerepet kapnak a Szalézi nevelés értékei és elvei, úgymint a bizalomra építő munkakapcsolat kialakítása, a támogató attitűd, a személyes segítség és az egyéni példamutatás.

A Szalézi nevelési elvek biztosításának kiemelt eszközei:

A szakképző intézmény osztályfőnökeinek jelenléte, a tanulók, illetve a képzésben részt vevő személyek szakmai és nevelési célú támogatása.

5.1. A képzésben részt vevő személyek értékelési rendszere

A szakképzési törvény végrehajtási rendelete 224.§-nak megfelelően a Szalézi ÁKK a résztvevő szakirányú oktatásával összefüggésben a regisztrációs és tanulmányi alarendszer (KRÉTA) duális moduljában rendszeresen rögzíti

- a) a szakmai tevékenységeket,
- b) szakmai tevékenységre fordított időt,
- c) a tanuló, illetve a képzésben részt vevő személy értékelését és
- d) a tanuló, illetve a képzésben részt vevő személy részvételét és mulasztását a szakirányú oktatás során.

A képzésben történő értékelés az egyik legfontosabb közös területe a szakképző Intézmény és a Szalézi ÁKK együttműködésének, ezért az egységes értékelés megvalósítása érdekében az értékelési elvek az adott szakképző intézmény értékelési gyakorlatához igazodnak.

Az értékelés és minősítés szempontjai – a szakképzési törvény 60. § (1) bekezdése alapján – intézményenként eltérőek lehetnek, ezért a részletes szempontrendszer intézményenként bontásban történik az alábbiak szerint.

Mind a Szakképző Intézményben, mind az Ágazati Képzőközpontban történő képzés kettős célkitűzése, hogy a képzésben résztvevőket a szakmai vizsga sikeres teljesítésére, a munkaerőpiacon történő elhelyezkedésre egyaránt megfelelően készítse fel.

E kettős cél megvalósítása érdekében a szakképzési munkaszerződés időszaka alatt az értékelés rendszeres és folyamatos.

5.2. A képzésben résztvevő tanulmányi munkájának írásban, szóban vagy gyakorlatban történő ellenőrzési és értékelési módja, diagnosztikus, szummatív, fejlesztő formái

Mind a szakképző intézmény, mind pedig a Szalézi ÁKK a tanulói teljesítmények mérés-értékelési folyamatában a képzés során szerzett tudását úgy értékeli, hogy az megfeleljen az adott szakma képzési és kimeneti követelményeinek és megfelelően szolgálja a képzésben résztvevő fejlődését.

Az érdemjegyek és az osztályzatok a tanuló tudásának értékelésénél és minősítésénél:

- jeles (5),
- jó (4),
- közepes (3),
- elégséges (2),
- elégtelen (1)
- nem osztályozható (no)

A tanulók értékelése az alábbi arányoknak megfelelően történik:

0 % – 50%	elégtelen (1)
51% – 64%	elégséges (2)
65% – 79%	közepes (3)
80% – 89%	jó (4)
90% – 100%	jeles (5)

Az egybefüggő nyári gyakorlat során az Ágazati Képzőközpont oktatói a teljesítette / nem teljesítette szöveges értékelést alkalmazzák a képzésben résztvevő esetében.

6. Tanulási eredmény alapú szemlélet a Szalézi ÁKK-ban

A tanulási eredmény a tanulással – a tanulási szakasz végére – elérhető kimeneti követelmények leírását jelenti, a Magyar Képesítési Keretrendszerhez illeszkedő tudás + képesség + attitűd + autonómia-felelősség kontextusában meghatározott cselekvő szintű kompetencia leírás.

A Tanulási Eredmény Alapú szemlélet **meghatározza, hogy a képzésben résztvevő mit tud, mit ért és önállóan mire képes, miután lezár egy tanulási folyamatot, függetlenül attól, hogy hol, hogyan, és mikor szerezte meg ezeket a kompetenciákat.**

Ezzel összefüggésben a szakképzés, és így a Szalézi ÁKK fő célja a szakmai cselekvőképesség kialakítása a képzésben résztvevőkben.

A Tanulási Eredmény Alapú szemlélet nagyobb rugalmasságot biztosít az oktatóknak, alapja pedig a projekt alapú oktatás. E szemléletet kívánja megvalósítani a duális képzés keretében a Szalézi ÁKK is annak érdekében, hogy a képzésben résztvevők személyre szabott és a munkaerőpiac elvárásait figyelembe vevő feladatok segítségével tudják elsajátítani választott szakmájukat.

Törekszünk a következők érvényesítésére a képzési folyamat során:

A képzés tervezésénél a projekteket úgy határozzuk meg, hogy a projekt keretében „oktatott” tárgyakhoz kapcsolódjanak, tartalmazzák azokat:

- a KKK-kban definiált TUDÁS + KÉPESSÉG + ATTITŰD + AUTONÓMIA FELELŐSSÉG kontextusában meghatározott kompetenciákat, valamint
- a PTT-kben ajánlott tantárgyi tanulási területi tartalmakat.

A fentiek alapján az oktatási projekthez definiálni kell a következőket:

- a projekt mely KKK-ban szereplő elemek teljesülését segíti
- PTT-ben ajánlott képzési óraszám előírásból mennyi kapcsolódik az adott projekthez

A projekteknél meghatározzuk azt is, hogy a projektmunka intézményen belül vagy vállalati partnernél történik.

7. Kapcsolattartás

A Szalézi ÁKK képzésben résztvevői lemorzsolódás elkerülése, illetve minimálisra csökkentése érdekében szerepet szán a duális képzésben résztvevő osztályok szakképző intézmény által kijelölt felelőseinek (igazgatóhelyettes, gyakorlati oktatás vezető, osztályfőnök) is. Ily módon kívánjuk segíteni képzésben résztvevőket a duális képzés követelményei között az eligazodásban, az információk gyors és pontos áramlásában.

Fontosnak tartjuk, hogy a kapcsolattartó kapcsolatot tartson a képzésben résztvevőkkel, ily módon könnyebben beazonosíthatóvá válnak problémáik és képesek kezelni azokat a helyzeteket, amikor segítségnyújtás és beavatkozás szükséges.

A kapcsolattartó a képzésben résztvevő érdekeit figyelembe véve segít a probléma megoldásában és a képzés teljes ideje – így a duális képzés ideje – alatt törekszik az iskolaelhagyás megakadályozására.

8. Protokoll, kapcsolattartás formái

8.1. Kapcsolattartás a képző intézménnyel

A Szalézi ÁKK fontosnak tartja a szakmai munka érdekében, hogy a képző intézménnyel folyamatosan kapcsolatot tartson. Így biztosítható a képzésben résztvevők szakmai oktatásának és gyakorlati képzésének folyamatossága a Képzési és Kimeneti Követelményekben foglaltak maradéktalan megvalósítása, ezáltal a képzésben résztvevők felkészítése a sikeres szakmai vizsgára.

A BKSzC Kaesz Gyula Faipari Technikum és Szakképző Iskola kapcsolattartás formái a következők:

- Írásbeli kapcsolattartás:
elsősorban emailben,
- Szóbeli kapcsolattartás:
rendszeres megbeszélések, egyeztetések a szakmai és az adminisztrációs együttműködés érdekében.

9. Szakma neve:

Asztalos

9.1 Összefoglaló adatok

1. A szakma alapadatai (a KKK-nak megfelelően)

1.	Az ágazat megnevezése:	Fa- és bútoringar
2.	A szakma megnevezése:	Asztalos
3.	A szakma azonosító száma:	4 0722 08 01
4.	A szakma szakmairányai:	-
5.	A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje:	4
6.	A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje:	4
7.	Ágazati alapoktatás megnevezése:	Fa- és bútoringar
8.	Kapcsolódó részsakmák megnevezése:	Asztalosipari szerelő, Asztalos segéd
9.	A képzés időtartama:	780 óra
10.	A szakirányú oktatásra egy időben fogadható tanulók, illetve képzésben részt vevő személyek maximális létszáma:	160 fő
11.	A képzés célja:	Helyszíni felmérést végez, ellenőrzi a munkavégzés feltételeit. Értelmezi a gyártási dokumentáció tartalmát, biztosítja és ellenőrzi a szükséges anyagokat és eszközöket. Faipari, asztalosipari alapszerkezeteket készít, kézi és gépi technológiával. Különböző funkciójú bútorokat (asztalok, ülő- és fekvőbútorok, szekrények, kiegészítő bútorok) készít, összeszerel, beszerel, felújít. Ajtókat és ablakokat, lépcsőt, faburkolatokat gyárt, beépít, javít. A termékek gyártása során használt anyagokat kiválasztja, beszerzésüket elvégzi és előkészíti. Működteti a munkavégzéshez szükséges gépeket, berendezéseket, mérőeszközöket. Gyártási dokumentáció alapján a termékekhez a tömör- és lapalkatrészek megmunkálását elvégzi.

		Bútoripari és épületasztalosipari szerkezetek helyszíni szerelését elvégzi. Munkája során korszerű és egyre inkább a számítógép által vezérelt CNC gépeket alkalmaz. Együttműködik a faipari és társszakmák egyes területeinek képviselőivel, szakembereivel.
12.	A képzés célcsoportja (iskolai/szakmai végzettség):	8.osztállyal rendelkező, 16. életévüket betöltött fiatalok, illetve szakmaváltást fontolgató dolgozók.

2. A szakirányú oktatás szakmai kimeneti követelményei a mindenkor aktuális Képzési és Kimeneti Követelmények (KKK) szerint kerülnek megvalósításra.

3. A szakirányú oktatásba történő belépés feltételei (KKK)

1.	Iskolai előképzettség:	Befejezett 8. osztály megléte
2.	Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	Szükséges
3.	Pályaalkalmassági vizsgálat:	Szükséges

Az Ágazati Képzőközpont által szervezett képzésben az a tanuló / képzésben résztvevő vehet részt, aki sikeres ágazati vizsgát tett.

9.2 A szakirányú oktatás megszervezéséhez szükséges személyi feltételek

Funkció	Név	Végzettség
1.	Képzőközpont vezető:	Kovács Levente Egyetem
2.	Szakmai referens:	Halász-Máté Gabriella Egyetem
3.	Tanulmányi osztály:	Varga Melinda Középfokú
4.	Oktató(k):	Dósa Balázs Főiskola

		Klincsók László	Főiskola
		Kósa Zoltán	Főiskola
		Kovács Marcell	Főiskola
		Litresits Gábor	Egyetem
		Nagy Dániel	Középfokú
		Nemes Zoltán	Főiskola
		Szűcs Attila	Főiskola
		Trázer Magdolna	Főiskola
		Ábrahám Anna	Egyetem
		Vladár Zoltán	Főiskola
		Peknyó Szilvia	Főiskola

9.3 A szakirányú oktatás megszervezéséhez szükséges tárgyi feltételek

1.	Helyiségek (tanterem, tanműhely, tanterem, adminisztrációs iroda, irattár stb.):	A gyakorlati képzéshez tanműhelyek melyek befogadó képessége 12 fő. A szakelméleti képzéshez tanterem, melynek befogadóképessége 30 fő.
2.	Eszközök és berendezések (személyenként):	<ul style="list-style-type: none"> • Mérő-, rajzoló-, jelölőeszközök • Gyalupad • Kéziszerszámok

		<ul style="list-style-type: none"> • Kézi kisgépek (csavarbehajtógép, fúrógép, kézi körfűrészgép, szűrőfűrész, gérvágó körfűrészgép, kézi felsőmarógép, lamellázógép, dominózógép, csiszológépek) • Fűrészgépek (daraboló körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép) • Egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép • Asztalos marógép • Fúrógépek • Csiszológépek • Lapmegmunkálás gépei (lapszabásgép, élzárógép) • Ragasztás eszközei, gépei • Présgépek • Furnérozás eszközei, gépei • Felületkezelés eszközei, gépei • Kompresszor
3.	A projektfeladatok teljesítéséhez szükséges anyagok és felszerelések:	<p>A tanműhelyek rendelkeznek minden olyan szerszámmal, géppel, eszközzel ami a képzési programban előírt projektfeladatok sikeres elkészítéséhez szükségesek.</p> <p>Fa anyag, rétegelt lemez, ragasztó anyag, furnér, csiszolóanyagok.</p>
4.	Egyéb speciális feltételek:	<p>A gyakorláshoz szükséges alapanyagok egy részét megállapodás szerint a Szalézi ÁKK biztosítja, viszont a portfólió termékek alapanyag szükségletét a képzésben résztvevőknek kell finanszírozniuk.</p>

9.4 A szakirányú oktatás tervezett időtartama

1.	Projekt alapú gyakorlati foglalkozások (óra)	536 óra	69%
2.	Elméleti foglalkozások (óra):	244 óra	31%
3,	A foglalkozások összes óraszám:	780 óra	100 %

9.5 Tanulási területek:

	A tanulási terület belső azonosítója és megnevezése, Tantárgy megnevezése	Projekt alapú / gyakorlati foglalkozások (óra)	Oktatási foglalkozások (óra)	A tanulási terület foglalkozásainak összes óraszám
1.	Integratív ismeretek		28+16	44
2.	Asztalosipari termékek szerkezete		56+56	112
3.	Anyagismeret		14+8	22
4.	Munkavállalói idegennyelv		8	8
5.	Asztalos szakmai gyakorlat	280+160		440
6.	Asztalosipari CAD/CNC		28+16	44
7.	Asztalosipari gépismeret		14	14
8.	Egybefüggő szakmai gyakorlat	96		96
Összesen:		536	244	780

A tantárgyak főbb témakörei:

Munkavállalói idegen nyelv tantárgy:

-Az álláskeresés lépései, álláshirdetések

-Önéletrajz és motivációs levél

-„Small talk” – általános társalgás

-Állásinterjú

Anyagismeret tantárgy:

-Faanyagismeret

-Faanyagok

-Kárpitosipari alapanyagok

-Fa- és lemeztermékek

-Furnérok, lap- és lemezipari termékek

-Ragasztóanyagok

-Felületkezelő anyagok

Asztalosipari termékek szerkezete tantárgy:

- Fakötések, alapszerkezetek

- Bútorfajták, ergonómiai alapok

-A bútorigipari termékek szerkezete, a gyártás során használt anyagok

-Asztalok szerkezete és gyártása

- Tárolóbútorok, szekrények szerkezete és gyártása
 - Beépített bútorok szerkezete és gyártása
 - Ülő- és fekvőbútorok szerkezete és gyártása
 - Lapszerkezet-ű termékek gyártása
 - Bútoripari szerelési ismeretek
 - Bútoripari termékek, portfólió készítése
 - A nyílászárók gyártása során felhasznált anyagok
 - A nyílászárók felépítése, működése, méretei
 - Hagyományos és korszerű, hőszigetelt ablakok
 - Hagyományos és utólag szerelhető tokszerkezetek
 - Lépcsők
 - Fal- és mennyezetburkolatok
 - Épületasztalos-ipari szerelési ismeretek
 - Épületasztalos-ipari termékek, portfólió készítése
- Asztalos gépismeret tantárgy:**
- Faipari alapgépek ismerete

-A lapmegmunkálás és az élzárás gépei

-A furnérozás gépei

-A felületkezelés gépei

-CNC-megmunkáló gépek

Asztalosipari CAD- és CNC-technológia tantárgy:

-CAD-alapok

-Rajzkészítés számítógéppel

-CNC-alapismeretek

-Munkavégzés CNC-gépekkel

Integratív ismeretek tantárgy:

-Műszaki dokumentáció

-Portfóliókészítés

-Vizsgaremek dokumentálása

-Informatikai eszközök használata

Asztalos szakmai gyakorlat

- Asztalok szerkezete és gyártása

- Tárolóbútorok, szekrények szerkezete és gyártása
- Beépített bútorok szerkezete és gyártása
- Ülő- és fekvőbútorok szerkezete és gyártása
- Lapszerkezet-ű termékek gyártása
- Bútoripari termékek, portfólió készítése
- Épületasztalos-ipari termékek, portfólió készítése

9.6 Asztalos projektfeladat / vizsgaremek (a KKK-nak megfelelő feladat megnevezése)

Projektfeladat:

I.: Portfólió készítése

II.: Vizsgaremek készítése

I.: Portfólió készítése

A szakmai tanulmányi időszak keretében, meghatározott időnként, adott szakmai témakörben

egy termék elkészítése, annak dokumentációjával együtt.

A képzési idő alatt legalább 4 témakörben kell elkészülnie portfólió terméknek és a hozzá tartozó dokumentációnak. A dokumentáció egyenként 5-10 oldalas rajzolt, írott és képi dokumentum.

Az elektronikus adathordozóra felvitt portfólió dokumentumokat nyomtatott formában, dossziéba fűzve is le kell adni.

A portfólió dokumentációk kötelező tartalma:

- műszaki rajz,
- szabásjegyzék,
- anyagnorma,
- műveleti sorrend készítése,
- a gyártás folyamatainak képi dokumentálása.

Portfólió feladatok kötelező 4 témaköre és elkészítésének ideje:

Az ütemezést a mellékelt ütemezési dokumentum tartalmazza

1. portfólió termék: 1. évfolyam:

Hordozható szerszámoszláda készítése. Kávaszerkezetű, fecskefarkú fogazással összeépített, kéziszerszámok szakszerű tárolására alkalmas kistermék, olajozott felületkezeléssel.

2. portfólió termék: 1. évfolyam:

Fiókos ülőke készítése. Állványszerkezetű ülőbútor, lakkozott felületkezeléssel.

3. portfólió termék: 1. évfolyam:

Furnérozott, vegyes szerkezetű kisbútor készítése. Keretszerkezetű ajtóval és fiókkal. A termék modern gyártási technológiákat, anyagokat is tartalmaz, magas minőségű felületkezeléssel.

4. portfólió termék: 2. évfolyam első negyedév.

Ablak készítése. Keretszerkezetű rendszer (tok és szárny) készítése, gépi megmunkálással. A termék legyen vasalattal ellátva, beépítésre előkészített, felületkezelt

II. Vizsgaremek készítése

A vizsgázó feladata az általa választott és a gyakorlati oktató által jóváhagyott bútor-, vagy épületasztalosipari termék elkészítése a műszaki dokumentációjával együtt.

A műszaki dokumentáció tartalma:

- a vizsgaremekhez tartozó műszaki rajzok,
- szabásjegyzék,
- anyagnorma,
- műszaki leírás,
- gyártási folyamatábra,
- általános technológiai leírás,
- árkalkuláció,
- a gyártás folyamatát követő digitális fényképek, dátummal ellátva.

A vizsgaremeket produktum formájában, a műszaki dokumentációt digitális adathordozón és nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni.

9.7 A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

A szakmai vizsga megkezdésének feltétele a portfólió elkészítése, a vizsgaremek és a hozzájuk tartozó hiánytalan műszaki dokumentáció elkészítése, valamint mindezek vizsgaközpontnak történő leadása a szakmai vizsga megkezdése előtt legalább 10 nappal. A vizsgaközpont a leadásra korábbi időpontot is meghatározhat.

9. Szakma neve: **Kárpitos**

10.1 Összefoglaló adatok

1. A szakma alapadatai (a KKK-nak megfelelően)

1.	Az ágazat megnevezése:	Fa- és bútoringar
2.	A szakma megnevezése:	Kárpitos
3.	A szakma azonosító száma:	4 0723 08 03
4.	A szakma szakmairányai:	-
5.	A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje:	4
6.	A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje:	4
7.	Ágazati alapoktatás megnevezése:	Fa- és bútoringar
8.	Kapcsolódó részszakmák megnevezése:	Kárpit behúzó
9.	A képzés időtartama:	780 óra
10.	A szakirányú oktatásra egy időben fogadható tanulók, illetve képzésben részt vevő személyek maximális létszáma:	160 fő
11.	A képzés célja:	A megrendelés helyszínén felméri a kárpitozási munkát. A termék típusának, jellegének megfelelően hagyományos, vagy modern kárpitozási technológiát választ. A gyártási dokumentáció, a bútoringar- és kárpitosipari szakrajz alapján a szakmai szempontok figyelembevételével alap- és segédanyagot választ. A kárpitozási műveletnek megfelelően többnyire kéziszerszámokkal, kézi kisépekkel, kisebb mértékben gépekkel dolgozik. Az ergonómiai követelményeknek megfelelő méret és formai kialakításra ügyelve elkészíti a bútorok, ajtók, járművek és belső terek, szerkezetek kárpitozási munkáit, javítását, felújítását.

12.	A képzés célcsoportja (iskolai/szakmai végzettség):	8.osztállyal rendelkező, 16. életévüket betöltött fiatalok, illetve szakmaváltást fontolgató dolgozók.
------------	--	--

2. A szakirányú oktatás szakmai kimeneti követelményei a mindenkor aktuális Képzési és Kimeneti Követelmények (KKK) szerint kerülnek megvalósításra.

3. A szakirányú oktatásba történő belépés feltételei (KKK)

1.	Iskolai előképzettség:	Befejezett 8. osztály megléte
2.	Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	szükséges (szintévesztés egyéni elbírálás szerint)
3.	Pályaalkalmassági vizsgálat:	Szükséges

Az Ágazati Képzőközpont által szervezett képzésben az a tanuló / képzésben résztvevő vehet részt, aki sikeres ágazati vizsgát tett.

10.2 A szakirányú oktatás megszervezéséhez szükséges személyi feltételek

Funkció	Név	Végzettség
1.	Képzőközpont vezető:	Kovács Levente Egyetem
2.	Szakmai referens:	Halász-Máté Gabriella Egyetem
3.	Tanulmányi osztály:	Varga Melinda Középfokú
4.	Oktató(k):	Szűcs Gábor Csaba Egyetem
		Fekete Nóra Technikum

		Ábrahám Anna	Egyetem

10.3 A szakirányú oktatás megszervezéséhez szükséges tárgyi feltételek

1.	Helyiségek (tanterem, tanműhely, tanterem, adminisztrációs iroda, irattár stb.):	<p>A gyakorlati képzéshez tanműhelyek melyek befogadó képessége 12 fő.</p> <p>A szakelméleti képzéshez tanterem, melynek befogadóképessége 30 fő.</p>
2.	Eszközök és berendezések (személyenként):	<ul style="list-style-type: none"> ● Mérő-, rajzoló-, jelölőeszközök ● Munkaasztalok ● Kárpitos kézi szerszámok (kárpitos kalapács, hevederfeszítő, ollók, varrotűk, anyagkitűzők) ● Kézi kisgépek (fúrógép, csavarbehajtó gép, szabásgépek, habvágógép) ● Szegező-, kapcsológépek ● Ragasztás eszközei, gépei ● Varrógép ● Számítógép-vezérlésű kárpitosipari gépek ● Kompresszor ● Számítógépek internetkapcsolattal és irodai szoftverekkel ● Általános, egyéni és technológiaspecifikus védőeszközök és felszerelések ● Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés
3.	A projektfeladatok teljesítéséhez szükséges anyagok és felszerelések:	<p>A tanműhelyek rendelkeznek minden olyan szerszámmal, géppel, eszközzel ami a képzési programban előírt projektfeladatok sikeres elkészítéséhez szükségesek.</p> <p>Kárpitanyag, szövetek, bőrök, szivacsok, ragasztó anyagok, fa- és lemezipari alapanyagok, cérnák, szögek.</p>

4.	Egyéb speciális feltételek:	A gyakorláshoz szükséges alapanyagok egy részét megállapodás szerint a Szalézi ÁKK biztosítja, viszont a portfólió termékek alapanyag szükségletét a képzésben résztvevőknek kell finanszírozniuk.

10.4 A szakirányú oktatás tervezett időtartama

1.	Projekt alapú gyakorlati foglalkozások (óra)	536 óra	69%
2.	Elméleti foglalkozások (óra):	244 óra	31%
3,	A foglalkozások összes óraszám:	780 óra	100 %

10.5 Tanulási területek:

	A tanulási terület belső azonosítója és megnevezése, Tantárgy megnevezése	Projekt alapú / gyakorlati foglalkozások (óra)	Oktatási foglalkozások (óra)	A tanulási terület foglalkozásainak összes óraszám
1.	Integrált ismeretek		28+16	44
2.	Munkafolyamatok tervezése		28+28	56
3.	Kárpitos alapismeretek		84+52	136
4.	Munkavállalói idegennyelv		8	8
5.	Kárpitos szakmai gyakorlat	280+160		440
6.	Egybefüggő szakmai gyakorlat	96		96

Összesen:	536	244	780
------------------	------------	------------	------------

A tantárgyak főbb témakörei:

Munkavállalói idegen nyelv tantárgy:

- Az álláskeresés lépései, álláshirdetések
- Önéletrajz és motivációs levél
- „Small talk” – általános társalgás
- Állásinterjú

Integrált ismeretek tantárgy:

- Ügyfélkezelési feladatok
- Informatikai eszközök használata
- Portfólió készítése
- Vizsgaremek dokumentálása

Munkafolyamatok tervezése tantárgy:

- Megrendelésfeldolgozás
- Anyagszükséglet-számítás

- Minőségbiztosítás, csomagolás, szállítás
- Környezetvédelem, energia-és hulladékgazdálkodás

Kárpitos alapismeretek tantárgy:

- Anyagismeret
- Szerszám- és gépismeret
- Bútorismeretek
- Előkárpitozás
- Műszaki rajz ismerete

Kárpitos szakmai gyakorlat tantárgy:

- Szabadpárnák
- Ülőbútorok kárpitozása
- Fekvőbútorok kárpitozása
- Ajtók és belső terek kárpitozása
- Felújítás
- Járműkárpitozás
- Prototípus készítése
- Szerelés

- Portfóliók készítése
- Vizsgaremek készítése

10.6 Kárpitos projektfeladat / vizsgaremek (a KKK-nak megfelelő feladat megnevezése)

I.: Portfólió készítése

II.: Vizsgaremek készítése

I.: Portfólió készítése

A szakmai tanulmányi időszak keretében meghatározott időnként, adott szakmai témakörben egy termék elkészítése dokumentációjával együtt. A képzési idő alatt legalább 3 témakörben kell elkészülnie portfólió terméknek és a hozzá tartozó dokumentációnak. A három termék közül egyet hagyományos, kettőt modern kárpitozással kell elkészíteni. A dokumentáció egyenként 5-10 oldalas rajzolt, írott és képi dokumentum. A képzési idő alatt elkészült, elektronikus adathordozóra felvitt portfólió dokumentumokat, feladatokat dossziéba fűzve is le kell adni.

A portfólió dokumentáció kötelező tartalma:

- műszaki leírás
- a termékhez tartozó rajzok
- szabásjegyzék
- anyagnorma
- a termék gyártási folyamatáról készített fotók
- az elkészített késztermékek fotója.

Portfólió feladatok kötelező 3 témaköre és elkészítésének ideje:

Az ütemezést a mellékelt ütemezési dokumentum tartalmazza

1. portfólió termék: 1. évfolyam:

Ülőbútor kárpitozása, valamint a terméket kísérő portfólió dokumentáció.

2. portfólió termék: 1. évfolyam:

Ajtó kárpitozása (lehet makett méretben is), valamint a terméket kísérő portfólió dokumentáció.

3. portfólió termék: 2. évfolyam:

Járműkárpitozási munka elkészítése, valamint a terméket kísérő portfólió dokumentáció.

Az elektronikus adathordozóra felvitt portfólió dokumentumokat nyomtatott formában, dossziéba fűzve is le kell adni.

II. Vizsgaremek készítése

Vizsgaremek és dokumentáció készítése

A vizsgázónak az általa választott és a gyakorlati oktató által jóváhagyott bútor-, ajtó-, vagy járműkárpitozási terméket modern, vagy hagyományos technológiával és annak műszaki dokumentációját kell elkészítenie.

A műszaki dokumentáció tartalma:

- műszaki leírás (funkciója, anyaga, jellemző méretek, formai kialakítás, szín, díszítés, egyéb)
- a termékhez tartozó rajzok
- szabásjegyzék

- anyagnorma
- gyártási folyamat bemutatása (alap- és segédanyagok előkészítése, gyártási technológia)
- a termékek gyártási folyamatáról készített fotók
- az elkészített késztermékek fotója.

A vizsgaremeket produktum formájában, a műszaki dokumentációt digitális adathordozón és nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni.

10.7 A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

A szakmai vizsga megkezdésének feltétele a portfólió elkészítése, a vizsgaremek és a hozzájuk tartozó hiánytalan műszaki dokumentáció elkészítése, valamint mindezek vizsgaközpontnak történő leadása a szakmai vizsga megkezdése előtt legalább 10 nappal. A vizsgaközpont a leadásra korábbi időpontot is meghatározhat.

10. Szakma neve:**Faipari technikus****11.1 Összefoglaló adatok****1. A szakma alapadatai (a KKK-nak megfelelően)**

1.	Az ágazat megnevezése:	Fa- és bútoringar
2.	A szakma megnevezése:	Faipari technikus
3.	A szakma azonosító száma:	5 0722 08 02
4.	A szakma szakmairányai:	-
5.	A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje:	5
6.	A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje:	5
7.	Ágazati alapoktatás megnevezése:	Fa- és bútoringar ágazati alapoktatás
8.	Kapcsolódó részzakmák megnevezése:	
9.	A képzés időtartama:	480 óra
10.	A szakirányú oktatásra egy időben fogadható tanulók, illetve képzésben részt vevő személyek maximális létszáma:	48 fő
11.	A képzés célja:	A megrendelés helyszínén felméri a bútoringari, épületasztalosipari munkát. Szakmai tanácsot ad a megrendelőnek a termék anyagára, méretére, formájára, kivitelére vonatkozóan. Számítógépes tervezőprogram használatával termékrajzot, látványtervet, árkalkulációt készít. A termék gyártásához számítógépen műszaki dokumentációt készít. Meghatározza a termékkészítéshez szükséges alap- és segédanyagokat, gondoskodik az eszközök, gépek, szerszámok berendezések szakszerű kiválasztásáról. Programot ír az

		alkatrészek CNC gépen történő készítésére. Önállóan tervezi, szervezi és irányítja a vállalkozás termékgyártását. Külső helyszínen a faipari termékek helyszíni beszerelését szervezi, ellenőrzi. Munkája során minőségellenőrzési feladatokat lát el, betartja, és az irányítása alatt lévő dolgozókkal betartatja a munka-, tűz és környezetvédelmi előírásokat, szabályokat. Fa- és faalapú termékek, fűrész- és lemezipari termékek, faház elemek, és egyéb faipari termékek gyártásában közreműködik. A bútoripari, épületasztalosipari és egyéb faipari termékeket önállóan is képes elkészíteni, és prezentációval illusztrálni az érdeklődő ügyfélnek.
12.	A képzés célcsoportja (iskolai/szakmai végzettség):	Asztalos szakmai és érettségi bizonyítvánnyal rendelkező fiatalok, illetve szakmaváltást fontolgató dolgozók.

2. A szakirányú oktatás szakmai kimeneti követelményei a mindenkor aktuális Képzési és Kimeneti Követelmények (KKK) szerint kerülnek megvalósításra.
3. A szakirányú oktatásba történő belépés feltételei (KKK)

1.	Iskolai előképzettség:	Asztalos szakmai bizonyítvány és érettségi bizonyítvány megléte.
2.	Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	Szükséges
3.	Pályaalkalmassági vizsgálat:	Szükséges

Az asztalos szakmai bizonyítvány szakmai előképzettségnek minősül, ezért nincs szükség ágazati alapképzésre, illetve ágazati alapvizsgára.

11.2 A szakirányú oktatás megszervezéséhez szükséges személyi feltételek

Funkció		Név	Végzettség
1.	Képzőközpont vezető:	Kovács Levente	Egyetem
2.	Szakmai referens:	Halász-Máté Gabriella	Egyetem
3.	Tanulmányi osztály:	Varga Melinda	Középfokú
4.	Oktató(k):	Nemes Zoltán	Főiskola
		Nagy Dániel	Technikum
		Vladár Zoltán	Főiskola
		Litresits Gábor	Egyetem
		Papp Zsuzsanna	Egyetem

11.3 A szakirányú oktatás megszervezéséhez szükséges tárgyi feltételek

1.	Helyiségek (tanterem, tanműhely, tanterem, adminisztrációs iroda, irattár stb.):	A gyakorlati képzéshez tanműhelyek melyek befogadó képessége 12 fő. A szakelméleti képzéshez tanterem, melynek befogadóképessége 30 fő.
2.	Eszközök és berendezések (személyenként):	Mérő-, rajzoló-, jelölőeszközök <ul style="list-style-type: none"> • Gyalupad • Faipari kéziszerszámok • Kézi kisgépek (csavarbehajtó gép; fúrógép; körfűrészgép; szúrófűrész; gérvágó körfűrészgép; felsőmarógép; lamellozó-, vagy dominozó gép; csiszológépek) • Fűrészgépek (daraboló körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép) • Egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép

		<ul style="list-style-type: none"> • Asztalos marógép • Fúrógépek • Csiszológépek • Lapmegmunkálás gépei (lapszabásgép, élzárógép) • Ragasztás eszközei, gépei • Présgépek • Furnérozás eszközei, gépei • Felületkezelés eszközei, gépei • Kompresszor • Por-, és forgácsel szívó berendezések • CNC megmunkáló gép • Számítógépek internetkapcsolattal és CAD- alapú szoftverek, faipari célszoftverek
3.	A projektfeladatok teljesítéséhez szükséges anyagok és felszerelések:	<p>A tanműhelyek rendelkeznek minden olyan szerszámmal, géppel, eszközzel ami a képzési programban előírt projektfeladatok sikeres elkészítéséhez szükségesek.</p> <p>Fa anyag, rétegelt lemez, ragasztó anyag, furnér, csiszolóanyagok.</p>
4.	Egyéb speciális feltételek:	<p>A gyakorláshoz szükséges alapanyagok egy részét megállapodás szerint a Szalézi ÁKK biztosítja, viszont a portfólió termékek alapanyag szükségletét a képzésben résztvevőknek kell finanszírozniuk.</p>

11.4 A szakirányú oktatás tervezett időtartama 2024. szeptember 03.-2025. április 30.

1.	Projekt alapú gyakorlati foglalkozások (óra)	160 óra	33%
-----------	---	----------------	------------

2.	Elméleti foglalkozások (óra):	320 óra	67%
3,	A foglalkozások összes óraszám:	480 óra	100 %

11.5 Tanulási területek:

	A tanulási terület belső azonosítója és megnevezése, Tantárgy megnevezése	Projekt alapú / gyakorlati foglalkozások (óra)	Oktatási foglalkozások (óra)	A tanulási terület foglalkozásainak összes óraszám
1.	Integratív ismeretek		64	
2.	Faipari CAD és CNC technológia		64	
3.	Faipari szakmai ismeretek		96	
4.	Munkavállalói idegennyelv		32	
5.	Fűrészipari termékek gyártása		64	
6.	Faipari szakmai gyakorlat	160		
	Összesen:	160	320	480

A tantárgyak főbb témakörei:

Munkavállalói idegen nyelv tantárgy:

-Az álláskeresés lépései, álláshirdetések

-Önéletrajz és motivációs levél

-„Small talk” – általános társalgás

-Állásinterjú

Integratív ismeretek tantárgy:

-Műszaki dokumentáció

-Portfóliókészítés

-Vizsgaremek dokumentálása

-Informatikai eszközök használata

Faipari szakmai ismeretek tantárgy:

-Faipari alapanyagok ismerete

-A faipari megmunkálás gépei

-Szárítás, gőzölés

-Ragasztás

-Faanyagvédelem

-Felületkezelés

Faipari CAD- és CNC-technológia tantárgy:

-CAD-alapok

-Rajzkészítés számítógéppel

-CNC-alapismeretek

-Munkavégzés CNC-gépekkel

Fűrészipari termékek gyártása tantárgy:

-Fűrészipari ismeretek

-Faalapú lemeztermékek szerkezete

-Faházépítési alapismeretek

Faipari Szakmai gyakorlat tantárgy:

- Bútorfajták, ergonómiai alapok

-A bútorigipari termékek szerkezete, a gyártás során használt anyagok

-Asztalok szerkezete és gyártása

-Tárolóbútorok, szekrények szerkezete és gyártása

-Beépített bútorok szerkezete és gyártása

-Ülő- és fekvőbútorok szerkezete és gyártása

-Lapszerkezetű termékek gyártása

- Bútoripari szerelési ismeretek
- Bútoripari termékek, portfólió készítése
- A nyílászárók gyártása során felhasznált anyagok
- A nyílászárók felépítése, működése, méretei
- Hagyományos és korszerű, hőszigetelt ablakok
- Hagyományos és utólag szerelhető tokszerkezetek
- Lépcsők
- Fal- és mennyezetburkolatok
- Épületasztalos-ipari szerelési ismeretek
- Épületasztalos-ipari termékek, portfólió készítése

11.6 Faipari technikus projektfeladat / vizsgaremek (a KKK-nak megfelelő feladat megnevezése)

I.: Portfólió készítése

II.: Vizsgaremek készítése

I.: Portfólió készítése

A szakmai tanulmányi időszak keretében meghatározott időnként, adott szakmai témakörben portfólió feladat elkészítése szükséges. A képzési idő alatt legalább 3 témakörben kell portfólió feladatot készíteni. Az első két témakörben a feladat termékkészítés a hozzá kapcsolódó

dokumentációval. A harmadik témakörben szakmai tanulmány készítése az elvárás. A portfólió feladat dokumentumai egyenként 10-15 oldalas rajzolt, írott és képi dokumentumok. A szöveges és rajzolt dokumentációt számítógépes szoftverek használatával kell elkészíteni. A portfólió bemutatásához 10-12 szlajdot tartalmazó prezentációt kell készíteni. Az elektronikus adathordozóra felvitt portfólió dokumentumokat nyomtatott formában doszsiéba fűzve is le kell adni. A termékkészítést kísérő portfólió dokumentációk kötelező tartalma: • műszaki rajz, • szabásjegyzék, • anyagnorma, • műveleti sorrend készítése • a gyártás folyamatainak képi dokumentálása. • technológiai leírás • árkalkuláció

Portfólió feladatok kötelező 4 témaköre és elkészítésének ideje:

Az ütemezést a mellékelt ütemezési dokumentum tartalmazza

1. portfólió termék: 1. évfolyam:

Állvány és káva szerkezetű tömörfa kisbútor készítése lakkozott felületkezeléssel, valamint a terméket kísérő portfólió dokumentáció

2. portfólió termék: 1. évfolyam:

Vegyes szerkezetű furnérozott kisbútor készítése modern gyártási technológiával, korszerű anyagokkal, magas minőségű felületkezeléssel, valamint a terméket kísérő portfólió dokumentáció.

3. portfólió termék: 1. évfolyam:

Az elsődleges faipar vagy a faházépítés területéről 10-15 oldalas, képekkel illusztrált szakmai tanulmány készítése egy működő cég bemutatásán keresztül.

II. Vizsgaremek készítése

A gyakorlati képző oktatója (konzulense) által előírt, a képző intézmény által jóváhagyott bútoripari-, vagy épületasztalosipari termék, vizsgaremek gyártása.

– A termék számítógépen készített műszaki dokumentációja műszaki rajzokat, szabásjegyzéket (szabástervet), anyagnormát, gyártási folyamatábrát (művelettervet), technológiai leírást, árkalkulációt tartalmazzon.

- A termék gyártási folyamatát nyomon követő digitális fényképek dátummal ellátottan készüljenek.
- A vizsgaremeket produktum formájában, a műszaki dokumentációt és a termék gyártási folyamatáról készített fényképeket elektronikus adathordozón kell bemutatni.
- A műszaki dokumentációt nyomtatott formában, dossziéba fűzve is el kell készíteni, és le kell adni

11.7 A vizsgára bocsátás feltételei:

A szakmai vizsga megkezdésének feltétele a portfólió, a vizsgaremek és a hozzájuk tartozó hiánytalan műszaki dokumentáció elkészítése, valamint mindezek vizsgaközpontnak történő leadása a szakmai vizsga megkezdése előtt legalább 10 nappal. A vizsgaközpont a leadásra korábbi időpontot is meghatározhat.

Budapest, 2024. augusztus 30.

.....

Kovács Levente

Szalézi ÁKK Nonprofit Kft.

Portfólió leadási határidők változása (a módosított KKK szerint)

2024/2025 tanév

Budapesti Komplex Szakképzési Centrum Kaesz Gyula Faipari Technikum és Szakképző Iskola

Portfólió termék sorszáma	2/10a	3/11a	2/10eK	3/11eK	Ksz/11	Ksz/12	Ksz/11EA	Ksz/12EA	Ksz/11EK	Ksz/12EK	11.A 11.B	12.A	1/13ET
	2/10b 2/10eA	3/11b 3/11eA											
	Asztalos		Kárpitos	Kárpitos	Asztalos		Asztalos		Kárpitos		Technikus	Technikus	Technikus
I.	2024.11.08.	-	2025.01.10.	-	2024.11.22.	-	2024.11.29.	-	2025.01.10.	-	2024.12.13.	2024.12.13.	2024.10.25.
II.	2025.03.07.	-	2025.05.30.	-	2025.03.07.	-	2025.03.07.	-	2025.05.30.	-	-	2024.05.23.	2024.12.20.
III.	2025.06.06.	2024.09.13.	-	2024.11.08.	2025.09.12.	2024.09.13.	2025.06.06.	-	-	2024.11.08.	-	-	2025.04.17.
IV.	-	2024.11.08.	-	-	-	2024.11.08.	-	2024.10.25.	-	-	-	-	-

(A portfóliót és a hozzá tartozó dokumentációt a jelölt nap 12:00-ig kell az iskolába beszállítani)

A vizsgaretek terv „skicc” leadási határideje (nappali technikus, asztalos, kárpitos és esti asztalos, kárpitos): 2024.09.27. ;

(esti technikus) 2024.10.04.

Szerepelnie kell benne: szabadkézi látványterv, befoglaló méretek, megnevezés, alapanyag, vasalatok, felületkezelés és anyagköltség

A képzés során elkészítendő Portfóliók összesítése:

Portfólió száma	Portfólió termék neve		Technikus
	Asztalos	Kárpitos	
I.	Szerszámoszláda	Rugós lapos szék	Fiókos konyhai ülőke
II.	Fiókos konyhai ülőke	Ajtókárpitozás	Furnérozott éjjeliszekevény
III.	Furnérozott éjjeliszekevény	Gépjárműülés / motortülés behúzása	Szakmai tanulmány készítése
IV.	Gerébtokos ablak	-	-

Budapest, 2024. szeptember 01

12. Szakma neve:**Asztalos****rövidített képzés, Woodivity 2. ANAK képzéssel, előzetes tudásbeszámítással****12.1 Összefoglaló adatok****1. A szakma alapadatai (a KKK-nak megfelelően)**

1.	Az ágazat megnevezése:	Fa- és bútortipar
2.	A szakma megnevezése:	Asztalos
3.	A szakma azonosító száma:	4 0722 08 01
4.	A szakma szakmairányai:	-
5.	A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje:	4
6.	A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje:	4
7.	Ágazati alapoktatás megnevezése:	Fa- és bútortipar
8.	Kapcsolódó részsakmák megnevezése:	Asztalosipari szerelő, Asztalos segéd
9.	A képzés időtartama:	248 óra
10.	A szakirányú oktatásra egy időben fogadható tanulók, illetve képzésben részt vevő személyek maximális létszáma:	48 fő
11.	A képzés célja:	Helyszíni felmérést végez, ellenőrzi a munkavégzés feltételeit. Értelmezi a gyártási dokumentáció tartalmát, biztosítja és ellenőrzi a szükséges anyagokat és eszközöket. Faipari, asztalosipari alapszerkezeteket készít, kézi és gépi technológiával. Különböző funkciójú bútorokat (asztalok, ülő- és fekvőbútorok, szekrények, kiegészítő bútorok) készít, összeszerel, beszerel, felújít. Ajtókat és ablakokat, lépcsőt, faburkolatokat gyárt, beépít, javít. A termékek gyártása során használt anyagokat kiválasztja, beszerzésüket elvégzi

		és előkészíti. Működteti a munkavégzéshez szükséges gépeket, berendezéseket, mérőeszközöket. Gyártási dokumentáció alapján a termékekhez a tömör- és lapalkatrészek megmunkálását elvégzi. Bútoripari és épületasztalosipari szerkezetek helyszíni szerelését elvégzi. Munkája során korszerű és egyre inkább a számítógép által vezérelt CNC gépeket alkalmaz. Együttműködik a faipari és társszakmák egyes területeinek képviselőivel, szakembereivel.
12.	A képzés célcsoportja (iskolai/szakmai végzettség):	Woodivity felnőttképzőnél oklevelet szerzett tanulók számára, akik akkreditáció nélküli asztalos képzésen részt vettek és ott a képzésen oklevelet szereztek.

2. A szakirányú oktatás szakmai kimeneti követelményei a mindenkor aktuális Képzési és Kimeneti Követelmények (KKK) szerint kerülnek megvalósításra.

3. A szakirányú oktatásba történő belépés feltételei (KKK)

1.	Iskolai előképzettség:	Befejezett 8. osztály megléte. Előzetes tudásfelmérő teljesítése illetve 2db portfóliótermék és dokumentációjának bemutatása.
2.	Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	Szükséges
3.	Pályaalkalmassági vizsgálat:	Szükséges

Az Ágazati Képzőközpont által szervezett képzésben az a tanuló / képzésben résztvevő vehet részt, aki az előzetes tudásfelmérésen sikeres vizsgát, tett illetve a szükséges 2 darab portfóliót és azok dokumentációját hiánytalanul bemutatta és erről a képző intézmény határozatban igazolást állított ki.

12.2 A szakirányú oktatás megszervezéséhez szükséges személyi feltételek

Funkció		Név	Végzettség
1.	Képzőközpont vezető:	Kovács Levente	Egyetem
2.	Szakmai referens:	Halász-Máté Gabriella	Egyetem
3.	Tanulmányi osztály:	Varga Melinda	Középfokú
4.	Oktató(k):	Dósa Balázs	Főiskola
		Litresits Gábor	Egyetem
		Nagy Dániel	Középfokú
		Nemes Zoltán	Főiskola

12.3 A szakirányú oktatás megszervezéséhez szükséges tárgyi feltételek

1.	Helyiségek (tanterem, tanműhely, tanterem, adminisztrációs iroda, irattár stb.):	A gyakorlati képzéshez tanműhelyek melyek befogadó képessége 12 fő. A szakelméleti képzéshez tanterem, melynek befogadóképessége 30 fő.
2.	Eszközök és berendezések (személyenként):	<ul style="list-style-type: none"> • Mérő-, rajzoló-, jelölőeszközök • Gyalupad • Kéziszerszámok • Kézi kisgépek (csavarbehajtógép, fúrógép, kézi körfűrészgép, szúrófűrész, gérvágó körfűrészgép, kézi felsőmarógép, lamellázógép, dominózógép, csiszológépek) • Fűrészgépek (daraboló körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép) • Egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép

		<ul style="list-style-type: none"> • Asztalos marógép • Fúrógépek • Csiszológépek • Lapmegmunkálás gépei (lapszabásgép, élzárógép) • Ragasztás eszközei, gépei • Présgépek • Furnérozás eszközei, gépei • Felületkezelés eszközei, gépei • Kompresszor
3.	A projektfeladatok teljesítéséhez szükséges anyagok és felszerelések:	<p>A tanműhelyek rendelkeznek minden olyan szerszámmal, géppel, eszközzel ami a képzési programban előírt projektfeladatok sikeres elkészítéséhez szükségesek.</p> <p>Fa anyag, rétegelt lemez, ragasztó anyag, furnér, csiszolóanyagok.</p>
4.	Egyéb speciális feltételek:	<p>A gyakorláshoz szükséges alapanyagok egy részét megállapodás szerint a Szalézi ÁKK biztosítja, viszont a portfólió termékek alapanyag szükségletét a képzésben résztvevőknek kell finanszírozniuk.</p>

12.4 A szakirányú oktatás tervezett időtartama: 9 hónap 2024.11.08-2025.07.31.

1.	Projekt alapú gyakorlati foglalkozások (óra)	176 óra	71%
2.	Elméleti foglalkozások (óra):	72 óra	29%
3,	A foglalkozások összes óraszám:	248 óra	100 %

12.5 Tanulási területek:

	A tanulási terület belső azonosítója és megnevezése, Tantárgy megnevezése	Projekt alapú / gyakorlati foglalkozások (óra)	Oktatási foglalkozások (óra)	A tanulási terület foglalkozásainak összes óraszám
1.	Integratív ismeretek		12	12
2.	Asztalosipari termékek szerkezete		24	24
3.	Anyagismeret		24	24
4.	Asztalos szakmai gyakorlat	96		96
5.	Asztalosipari CAD/CNC		12	12
6.	Egybefüggő szakmai gyakorlat	80		80
Összesen:		176	72	248

A tantárgyak főbb témakörei:

Anyagismeret tantárgy:

-Faanyagismeret

-Faanyagok

-Kárpitosipari alapanyagok

-Fa- és lemeztermékek

-Furnérok, lap- és lemezipari termékek

-Ragasztóanyagok

-Felületkezelő anyagok

Asztalosipari termékek szerkezete tantárgy:

- Fakötések, alapszerkezetek

- Bútorfajták, ergonómiai alapok

-A bútorigipari termékek szerkezete, a gyártás során használt anyagok

-Asztalok szerkezete és gyártása

-Tárolóbútorok, szekrények szerkezete és gyártása

-Beépített bútorok szerkezete és gyártása

-Ülő- és fekvőbútorok szerkezete és gyártása

-Lapszerkezetű termékek gyártása

-Bútorigipari szerelési ismeretek

-Bútorigipari termékek, portfólió készítése

-A nyílászárók gyártása során felhasznált anyagok

-A nyílászárók felépítése, működése, méretei

-Hagyományos és korszerű, hőszigetelt ablakok

-Hagyományos és utólag szerelhető tokszerkezetek

-Lépcsők

-Fal- és mennyezetburkolatok

-Épületasztalos-ipari szerelési ismeretek

-Épületasztalos-ipari termékek, portfólió készítése

Asztalosipari CAD- és CNC-technológia tantárgy:

-CAD-alapok

-Rajzkészítés számítógéppel

-CNC-alapismeretek

-Munkavégzés CNC-gépekkel

Integratív ismeretek tantárgy:

-Műszaki dokumentáció

-Portfóliókészítés

-Vizsgaremek dokumentálása

-Informatikai eszközök használata

Asztalos szakmai gyakorlat

- Asztalok szerkezete és gyártása
- Tárolóbútorok, szekrények szerkezete és gyártása
- Beépített bútorok szerkezete és gyártása
- Ülő- és fekvőbútorok szerkezete és gyártása
- Lapszerkezet-ű termékek gyártása
- Bútoripari termékek, portfólió készítése
- Épületasztalos-ipari termékek, portfólió készítése

12.6 Asztalos projektfeladat / vizsgaremek (a KKK-nak megfelelő feladat megnevezése)

Projektfeladat:

I.: Portfólió készítése

II.: Vizsgaremek készítése

I.: Portfólió készítése

A szakmai tanulmányi időszak keretében, meghatározott időnként, adott szakmai témakörben egy termék elkészítése, annak dokumentációjával együtt.

A képzési idő alatt legalább 4 témakörben kell elkészülnie portfólió terméknek és a hozzá tartozó dokumentációnak. A dokumentáció egyenként 5-10 oldalas rajzolt, írott és képi dokumentum.

Az elektronikus adathordozóra felvitt portfólió dokumentumokat nyomtatott formában, dossziéba fűzve is le kell adni.

A portfólió dokumentációk kötelező tartalma:

- műszaki rajz,
- szabásjegyzék,
- anyagnorma,
- műveleti sorrend készítése,
- a gyártás folyamatainak képi dokumentálása.

Portfólió feladatok kötelező 4 témaköre és elkészítésének ideje:

Az ütemezést a mellékelt ütemezési dokumentum tartalmazza

1. portfólió termék:

Hordozható szerszámosláda készítése. Kávaszerkezetű, fecskefarkú fogazással összeépített, kéziszerszámok szakszerű tárolására alkalmas kistermék, olajozott felületkezeléssel.

2. portfólió termék:

Fiókos ülőke készítése. Állványszerkezetű ülőbútor, lakkozott felületkezeléssel.

3. portfólió termék: Az előzetes tudásbeszámítás keretén belül ez a termék és a hozzá tartozó dokumentáció előfeltétele a képzésben való részvételhez.

Furnézott, vegyes szerkezetű kisbútor készítése. Keretszerkezetű ajtóval és fiókkal. A termék modern gyártási technológiákat, anyagokat is tartalmaz, magas minőségű felületkezeléssel.

4. portfólió termék: Az előzetes tudásbeszámítás keretén belül ez a termék és a hozzá tartozó dokumentáció előfeltétele a képzésben való részvételhez.

Ablak készítése. Keretszerkezetű rendszer (tok és szárny) készítése, gépi megmunkálással. A termék legyen vasalattal ellátva, beépítésre előkészített, felületkezelt

II. Vizsgaremek készítése

A vizsgázó feladata az általa választott és a gyakorlati oktató által jóváhagyott bútor-, vagy épületasztalosipari termék elkészítése a műszaki dokumentációjával együtt.

A műszaki dokumentáció tartalma:

- a vizsgaremekhez tartozó műszaki rajzok,
- szabásjegyzék,
- anyagnorma,
- műszaki leírás,
- gyártási folyamatábra,
- általános technológiai leírás,
- árkalkuláció,
- a gyártás folyamatát követő digitális fényképek, dátummal ellátva.

A vizsgaremeket produktum formájában, a műszaki dokumentációt digitális adathordozón és nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni.

12.7 A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

A szakmai vizsga megkezdésének feltétele a portfólió elkészítése, a vizsgaremek és a hozzájuk tartozó hiánytalan műszaki dokumentáció elkészítése, valamint mindezek vizsgaközpontnak történő leadása a szakmai vizsga megkezdése előtt legalább 10 nappal. A vizsgaközpont a leadásra korábbi időpontot is meghatározhat.

13. Szakma neve:

Asztalos

rövidített képzés, Woodivity 1. ANAK képzéssel, előzetes tudásbeszámítással

13.1 Összefoglaló adatok

1. A szakma alapadatai (a KKK-nak megfelelően)

1.	Az ágazat megnevezése:	Fa- és bútoripar
2.	A szakma megnevezése:	Asztalos
3.	A szakma azonosító száma:	4 0722 08 01
4.	A szakma szakmairányai:	-
5.	A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje:	4
6.	A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje:	4
7.	Ágazati alapoktatás megnevezése:	Fa- és bútoripar
8.	Kapcsolódó részsakmák megnevezése:	Asztalosipari szerelő, Asztalos segéd
9.	A képzés időtartama:	488 óra
10.	A szakirányú oktatásra egy időben fogadható tanulók, illetve képzésben részt vevő személyek maximális létszáma:	48 fő

11.	A képzés célja:	Helyszíni felmérést végez, ellenőrzi a munkavégzés feltételeit. Értelmezi a gyártási dokumentáció tartalmát, biztosítja és ellenőrzi a szükséges anyagokat és eszközöket. Faipari, asztalosipari alapszerkezeteket készít, kézi és gépi technológiával. Különböző funkciójú bútorokat (asztalok, ülő- és fekvőbútorok, szekrények, kiegészítő bútorok) készít, összeszerel, beszerel, felújít. Ajtókat és ablakokat, lépcsőt, faburkolatokat gyárt, beépít, javít. A termékek gyártása során használt anyagokat kiválasztja, beszerzésüket elvégzi és előkészíti. Működteti a munkavégzéshez szükséges gépeket, berendezéseket, mérőeszközöket. Gyártási dokumentáció alapján a termékekhez a tömör- és lapalkatrészek megmunkálását elvégzi. Bútoripari és épületasztalosipari szerkezetek helyszíni szerelését elvégzi. Munkája során korszerű és egyre inkább a számítógép által vezérelt CNC gépeket alkalmaz. Együttműködik a faipari és társszakmák egyes területeinek képviselőivel, szakembereivel.
12.	A képzés célcsoportja (iskolai/szakmai végzettség):	Woodivity felnőttképzőnél oklevelet szerzett tanulók számára, akik akkreditáció nélküli asztalos képzésen részt vettek és ott a képzésen oklevelet szereztek.

2. A szakirányú oktatás szakmai kimeneti követelményei a mindenkor aktuális Képzési és Kimeneti Követelmények (KKK) szerint kerülnek megvalósításra.

3. A szakirányú oktatásba történő belépés feltételei (KKK)

1.	Iskolai előképzettség:	Befejezett 8. osztály megléte. Előzetes tudásfelmérő teljesítése illetve 2db portfóliótermék és dokumentációjának bemutatása.
2.	Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	Szükséges
3.	Pályaalkalmassági vizsgálat:	Szükséges

Az Ágazati Képzőközpont által szervezett képzésben az a tanuló / képzésben résztvevő vehet részt, aki az előzetes tudásfelmérésen sikeres vizsgát, tett illetve a szükséges 2 darab portfóliót és azok dokumentációját hiánytalanul bemutatta és erről a képző intézmény határozatban igazolást állított ki.

13.2 A szakirányú oktatás megszervezéséhez szükséges személyi feltételek

Funkció	Név	Végzettség
1.	Képzőközpont vezető:	Kovács Levente Egyetem
2.	Szakmai referens:	Halász-Máté Gabriella Egyetem
3.	Tanulmányi osztály:	Varga Melinda Középfokú
4.	Oktató(k):	Dósa Balázs Főiskola
		Litresits Gábor Egyetem
		Nagy Dániel Középfokú
		Nemes Zoltán Főiskola

13.3 A szakirányú oktatás megszervezéséhez szükséges tárgyi feltételek

1.	Helyiségek (tanterem, tanműhely, tanterem, adminisztrációs iroda, irattár stb.):	A gyakorlati képzéshez tanműhelyek melyek befogadó képessége 12 fő. A szakelméleti képzéshez tanterem, melynek befogadóképessége 30 fő.
2.	Eszközök és berendezések (személyenként):	<ul style="list-style-type: none"> • Mérő-, rajzoló-, jelölőeszközök • Gyalupad • Kéziszerszámok

		<ul style="list-style-type: none"> • Kézi kisgépek (csavarbehajtógép, fúrógép, kézi körfűrészgép, szűrőfűrész, gérvágó körfűrészgép, kézi felsőmarógép, lamellázógép, dominózógép, csiszológépek) • Fűrészgépek (daraboló körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép) • Egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép • Asztalos marógép • Fúrógépek • Csiszológépek • Lapmegmunkálás gépei (lapszabásgép, élzárógép) • Ragasztás eszközei, gépei • Présgépek • Furnérozás eszközei, gépei • Felületkezelés eszközei, gépei • Kompresszor
3.	A projektfeladatok teljesítéséhez szükséges anyagok és felszerelések:	<p>A tanműhelyek rendelkeznek minden olyan szerszámmal, géppel, eszközzel ami a képzési programban előírt projektfeladatok sikeres elkészítéséhez szükségesek.</p> <p>Fa anyag, rétegelt lemez, ragasztó anyag, furnér, csiszolóanyagok.</p>
4.	Egyéb speciális feltételek:	<p>A gyakorláshoz szükséges alapanyagok egy részét megállapodás szerint a Szalézi ÁKK biztosítja, viszont a portfólió termékek alapanyag szükségletét a képzésben résztvevőknek kell finanszírozniuk.</p>

13.4 A szakirányú oktatás tervezett időtartama : 7 hónap 2024.01.08-2024.07.31.

1.	Projekt alapú gyakorlati foglalkozások (óra)	304 óra	65%
-----------	---	----------------	------------

2.	Elméleti foglalkozások (óra):	162 óra	35%
3,	A foglalkozások összes óraszám:	466 óra	100 %

13.5 Tanulási területek:

	A tanulási terület belső azonosítója és megnevezése, Tantárgy megnevezése	Projekt alapú / gyakorlati foglalkozások (óra)	Oktatási foglalkozások (óra)	A tanulási terület foglalkozásainak összes óraszám
1.	Integratív ismeretek		39	39
2.	Asztalosipari termékek szerkezete		58	58
3.	Anyagismeret		32	32
4.	Asztalos szakmai gyakorlat	216		216
5.	Asztalosipari CAD/CNC		33	33
6.	Egybefüggő szakmai gyakorlat	88		88
Összesen:		304	162	466

A tantárgyak főbb témakörei:

Anyagismeret tantárgy:

-Faanyagismeret

-Faanyagok

-Kárpitosipari alapanyagok

-Fa- és lemeztermékek

-Furnérok, lap- és lemezipari termékek

-Ragasztóanyagok

-Felületkezelő anyagok

Asztalosipari termékek szerkezete tantárgy:

- Fakötések, alapszerkezetek

- Bútorfajták, ergonómiai alapok

-A bútorigipari termékek szerkezete, a gyártás során használt anyagok

-Asztalok szerkezete és gyártása

-Tárolóbútorok, szekrények szerkezete és gyártása

-Beépített bútorok szerkezete és gyártása

-Ülő- és fekvőbútorok szerkezete és gyártása

-Lapszerkezet-ű termékek gyártása

-Bútorigipari szerelési ismeretek

-Bútorigipari termékek, portfólió készítése

-A nyílászárók gyártása során felhasznált anyagok

-A nyílászárók felépítése, működése, méretei

- Hagyományos és korszerű, hőszigetelt ablakok
- Hagyományos és utólag szerelhető tokszerkezetek
- Lépcsők
- Fal- és mennyezetburkolatok
- Épületasztalos-ipari szerelési ismeretek
- Épületasztalos-ipari termékek, portfólió készítése

Asztalosipari CAD- és CNC-technológia tantárgy:

- CAD-alapok
- Rajzkészítés számítógéppel
- CNC-alapismeretek
- Munkavégzés CNC-gépekkel

Integratív ismeretek tantárgy:

- Műszaki dokumentáció
- Portfóliókészítés
- Vizsgaremek dokumentálása
- Informatikai eszközök használata

Asztalos szakmai gyakorlat

- Asztalok szerkezete és gyártása
- Tárolóbútorok, szekrények szerkezete és gyártása
- Beépített bútorok szerkezete és gyártása
- Ülő- és fekvőbútorok szerkezete és gyártása
- Lapszerkezet-ű termékek gyártása
- Bútoripari termékek, portfólió készítése
- Épületasztalos-ipari termékek, portfólió készítése

12.6 Asztalos projektfeladat / vizsgaremek (a KKK-nak megfelelő feladat megnevezése)

Projektfeladat:

I.: Portfólió készítése

II.: Vizsgaremek készítése

I.: Portfólió készítése

A szakmai tanulmányi időszak keretében, meghatározott időnként, adott szakmai témakörben

egy termék elkészítése, annak dokumentációjával együtt.

A képzési idő alatt legalább 4 témakörben kell elkészülnie portfólió terméknek és a hozzá tartozó dokumentációnak. A dokumentáció egyenként 5-10 oldalas rajzolt, írott és képi dokumentum.

Az elektronikus adathordozóra felvitt portfólió dokumentumokat nyomtatott formában, dossziéba fűzve is le kell adni.

A portfólió dokumentációk kötelező tartalma:

- műszaki rajz,
- szabásjegyzék,
- anyagnorma,
- műveleti sorrend készítése,
- a gyártás folyamatainak képi dokumentálása.

Portfólió feladatok kötelező 4 témaköre és elkészítésének ideje:

Az ütemezést a mellékelt ütemezési dokumentum tartalmazza

1. portfólió termék:

Hordozható szerszámosláda készítése. Kávaszerkezetű, fecskefarkú fogazással összeépített, kéziszerszámok szakszerű tárolására alkalmas kistermék, olajozott felületkezeléssel.

2. portfólió termék:

Fiókos ülőke készítése. Állványszerkezetű ülőbútor, lakkozott felületkezeléssel.

3. portfólió termék: Az előzetes tudásbeszámítás keretén belül ez a termék és a hozzá tartozó dokumentáció előfeltétele a képzésben való részvételhez.

Furnézott, vegyes szerkezetű kisbútor készítése. Keretszerkezetű ajtóval és fiókkal. A termék modern gyártási technológiákat, anyagokat is tartalmaz, magas minőségű felületkezeléssel.

4. portfólió termék: Az előzetes tudásbeszámítás keretén belül ez a termék és a hozzá tartozó dokumentáció előfeltétele a képzésben való részvételhez.

Ablak készítése. Keretszerkezetű rendszer (tok és szárny) készítése, gépi megmunkálással. A termék legyen vasalattal ellátva, beépítésre előkészített, felületkezelt

II. Vizsgaremek készítése

A vizsgázó feladata az általa választott és a gyakorlati oktató által jóváhagyott bútór-, vagy épületasztalosipari termék elkészítése a műszaki dokumentációjával együtt.

A műszaki dokumentáció tartalma:

- a vizsgaremekhez tartozó műszaki rajzok,
- szabásjegyzék,
- anyagnorma,
- műszaki leírás,
- gyártási folyamatábra,
- általános technológiai leírás,
- ár kalkuláció,
- a gyártás folyamatát követő digitális fényképek, dátummal ellátva.

A vizsgaremeket produktum formájában, a műszaki dokumentációt digitális adathordozón és nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni.

12.7 A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

A szakmai vizsga megkezdésének feltétele a portfólió elkészítése, a vizsgaremek és a hozzájuk tartozó hiánytalan műszaki dokumentáció elkészítése, valamint mindezek vizsgaközpontnak történő leadása a szakmai vizsga megkezdése előtt legalább 10 nappal. A vizsgaközpont a leadásra korábbi időpontot is meghatározhat.